

# CUBOGRIT<sup>®</sup> U

歯付きのCBNメッキをしたバンドソー



製品レベル2

バンド幅 10 x 0.50 - 100 x 1.10 mm  
バンド幅 3/8 x 0.020 - 4 x 0.042 Inch

用材のサイズ 大

CBNが断続的に付着

## 製品情報

### 歯付きのCBNメッキをしたバンドソー

#### 用途

- ・ 硬化高速度鋼 (HSS)、肌焼き鋼
- ・ 高合金工具鋼 > 55 HRC
- ・ 鉄系粉体コーティング、チルド鋳鉄、ステライト
- ・ 大きな被削材の寸法

#### 長所

- ・ 材料チップング用の大きなチップスペース
- ・ セグメント形状の個別設計 (特殊歯)
- ・ 優れた切削能力により短い切断時間

#### 特性

- ・ 異なるピッチでCBNメッキされている隆起セグメント
- ・ 焼戻し鋼合金のキャリアバンド

CUBOGRIT<sup>®</sup> Sは、**CUBOGRIT<sup>®</sup> U VA**として防食性の特殊鋼製のキャリアバンドと一緒に購入できます。

このタイプには、次の利点があります。

- ・ 純水で冷やす
- ・ 長時間停止後でもキャリアの腐食がない

ソー用途では最適で効率的な結果を得るために、粒度、バンドソーの寸法の可能な組み合わせおよびCUBOGRIT<sup>®</sup>の用途と境界条件をお客様と話し合って調整します。テクニカルサポートのスペシャリストが喜んでお問い合わせにお答えいたします。

機械側の前提：

- ・ 切断スピードは1200m/min以上
- ・ 高度な機械安定性
- ・ 駆動モータの高トルク

## 技術データ (1/2)

寸法		歯のピッチ (ZpZ)				
幅 x 厚み		可変			一定	
mm	in	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
10 x 0.50	3/8 x 0.020					T
13 x 0.50	1/2 x 0.020				T	
13 x 0.65	1/2 x 0.025				T	
16 x 0.50	5/8 x 0.020				T	
20 x 0.80	3/4 x 0.032				T	
27 x 0.50	1-1/16 x 0.020			T		
27 x 0.70	1-1/16 x 0.028	T		T		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035			T		
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		T			
41 x 0.50	1-5/8 x 0.020		T			
41 x 0.80	1-5/8 x 0.032		T			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		T			
50 x 0.90	2 x 0.035		T			
54 x 1.10	2-1/8 x 0.042		T			
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	T				
80 x 1.10	3-1/8 x 0.042			T		

粒径: B91、B126、B252、B602

代替粒径とバンド寸法はご相談ください

## 技術データ (2/2)

寸法		歯のピッチ (ZpZ)				
幅 x 厚み		可変			一定	
mm	in	30 - 30	20 - 20	12 - 12	8	6
100 x 0.90	4 x 0.035			T		
100 x 1.10	4 x 0.042	T		T		

粒径: B91、B126、B252、B602

代替粒径とバンド寸法はご相談ください

## 材質概要



- 硬化高速度鋼 (HSS) 、肌焼き鋼
- 高合金工具鋼 > 55 HRC
- 鉄系粉体コーティング、チルド鋳鉄、ステライト