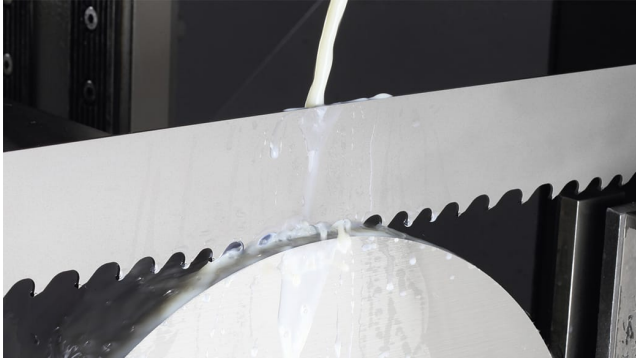


FUTURA[®] 718

ニッケル基合金用の最高級バンドソー



製品レベル3

台形歯

固体材料

バンド幅 41 x 1.30 - 80 x 1.60 mm

バンド幅 1-5/8 x 0.050 - 3-1/8 x 0.063 Inch

製品情報

FUTURA[®] 718 超硬金属バンドソーでは至高の切断動作とともに清潔でストレートな切断面によって納得できるはずです。

FUTURA[®] 718 – ニッケル基合金に最高級バンドソー

特に、ニッケル基合金は化学工業、駆動装置製造、エネルギー生産では機械的、化学的、熱的高負荷に耐えるため必須のものとなっています。加工における処理でも対応する負荷が印加されます。

極めてマシニングが困難なニッケル基合金の場合でもこうした超合金製の固体材料を精確に切断するWIKUSのFUTURA[®] 718が最適です。

用途

- 加工しにくい鋼鉄固体用
- ニッケル基合金
- 耐熱性、耐高熱そしてデュプレックス鋼鉄

長所

- ニッケル基合金および類似の超合金専用に開発されました
- 硬く高強度の材料に最適なチップ分布
- 少ない切断力で長年の製品寿命とストレートな切断
- マシニングが困難な場合でも優秀な定常的切断性能
- 至高の切断動作で被削材の損失がほとんどありません
- 切断面の高品質により後処理削減

特性

- 高強度靱性材料のための最適硬質金属の歯先
- 最適なジオメトリーの完璧に研磨された台形歯先
- 特殊な形状のキャリア帯キャリアバンドによる機能特性のおかげで歪硬化の解消

技術データ

寸法		歯のピッチ (ZpZ)		
幅 x 厚み				
mm	in	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	T	T	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	T	T	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	T	T	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063			T
接触長	[mm]	150-300	290-550	500-1000
	[in]	5.9-11.8	11.4-21.6	19.7-39.4

T = 台形歯

材質概要



- ニッケル基合金
- デュプレックス鋼および耐熱鉄鋼