

# FUTURA<sup>®</sup>

強力なベストセラーのバンドソー



- ▲ 製品レベル3
- ◡ 台形歯
- 固体材料
- ⇕ バンド幅 27 x 0.90 - 80 x 1.60 mm  
バンド幅 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Inch

## 製品情報

### FUTURA<sup>®</sup> – 強力なベストセラーのバンドソー

特に建設、施工、焼き戻しおよび工具鋼の場合、先端超硬金属に対応可能なバンドソー装置でFUTURA<sup>®</sup>は本来の性能をフルに発揮します。

固体材料の切断ではバンドソーは平均以上に切断性能が優れるため、生産性が大きく向上し、処理能力のボトルネックを克服すべき場合の実績が証明します。FUTURA<sup>®</sup>にはこうした利点があるため最も要求度が厳しい用途に最適です。

#### 用途

- ・ 構造用鉄鋼、浸炭焼き入れ鋼、焼き戻しおよび工具鋼
- ・ 被削材混成でのシリーズ切断に最適

#### 長所

- ・ 非常に高い切断性能とこれに伴う生産性
- ・ 優れる摩耗耐性とこれに伴う長い耐用年数
- ・ 極めて静かな稼働、切断力が僅かでストレートな切断

#### 特性

- ・ 正のすくい角の、台形状に研磨した歯
- ・ 最適なチップ分布

## 技術データ (1/2)

寸法		歯のピッチ (ZpZ)					
幅 x 厚み							
mm	in	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1-1,4
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T					
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T		T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T	T	T	T
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		T		T	T	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				T		T
接触長	[mm]	80-170	150-300	250-370	290-550	400-750	500-1000
	[in]	3.1-6.7	5.9-11.8	9.8-14.6	11.4-21.6	15.7-29.5	19.7-39.4

T = 台形歯

## 技術データ (2/2)

寸法		歯のピッチ (ZpZ)
幅 x 厚み		
mm	in	0,85-1,15
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	T
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063	T
接触長	[mm] [in]	700-1400 27.6-55.1

T = 台形歯

## 材質概要



- 浸炭焼入れ鋼、発条鋼、玉軸受鋼
- 窒化鋼、高速度工具鋼および工具鋼
- 構造用鉄鋼、熱成形および快削鋼
- 炭素鋼および焼戻し鋼
- 鋳鉄