





KREOS[®]

鋼管と鋼プロファイル材用の可変歯ピッチの高性能丸鋸刃



-  断続切断チャンネル用の革新的歯の形状
-  可変歯ピッチ
-  炭素含有率< 1.5%の鉄鋼
-  250 mm ~ 460 mm

製品情報

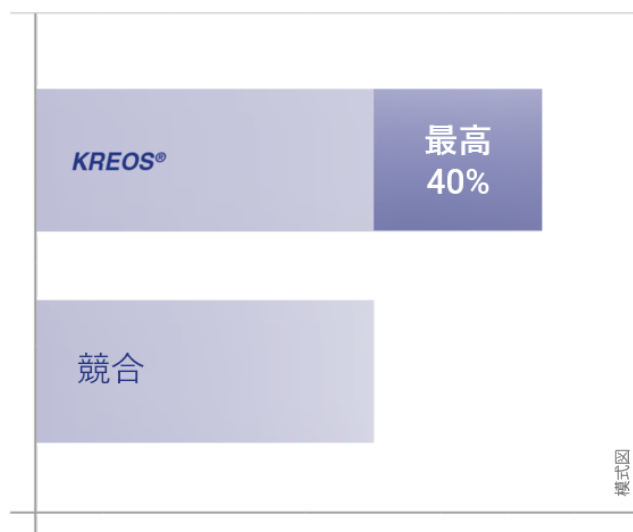


鋼管と鋼プロファイル材用の可変歯ピッチの高性能丸鋸刃

WIKUSでは全て順調です。シュパンゲンベルグで開発された新しいKREOS[®]ハイテク丸鋸刃で、WIKUSはその並外れた技術革新力をさらに証明します。KREOS[®]は、断面積の小さい薄壁チューブとプロファイル材の加工に標準を設定しており、特に短い部

品の生産で大量に頻繁に切断するのこぎりに適しています。

WIKUS接合技術による小さな可変歯ピッチの革新的で調整されたチップスペース形状は、KREOS[®]独自の製品特性です。KREOS[®]は、競合製品よりも最大40%優れた切断性能でお客様を納得させ、総合的、効率的で生産的なソリューションを提供します。



切削能力の向上

使用領域

用途：

- ・ 薄壁のパイプおよびプロファイル材
- ・ 炭素含有量<1.5%、最大引張強度1200 N / mm²の
スチール
- ・ シングルカットとマルチカット
- ・ 多量切断における高性能の丸鋸装置

特徴：

- ・ 断続切断チャンネル用の革新的歯の形状
- ・ 可変歯ピッチ
- ・ 硬質材料コーティングを施した超硬切断材料

長所概要



切断コストの削減
再現可能な優れた切断能力



生産性の向上
超硬金属切断材を付けた、小さな可変歯
のピッチにより



最高レベルの切断面の質
オプションの切断形状により



ソーブレードの交換と機械のダウンタイムが少ない
耐用年数の大幅な増加により



のこぎりノイズの低減
可変歯ピッチでスムーズな走行のため

お客様情報

最新のコーティング工程により、WIKUSの精密丸鋸ブレードは順次、光学的外観が変更されます。すべての技術的特性、製品の利点、WIKUSの品質は変わりません。

技術データ (1/2)

外径	切断幅	ブレード厚	ドリルホール	歯の数		ピンホール	
				可変	一定	4	2
mm	mm	mm	mm				
250,00	2,00	1,75	32,00	72	-	4/9/504/11/63	-
250,00	2,00	1,75	40,00	96	-	4/12/64	2/8.5/55
250,00	2,00	1,75	40,00	132	-	4/12/64	2/8.5/55
285,00	2,00	1,75	32,00	144	-	4/9/504/11/63	-
315,00	2,50	2,25	32,00	132	-	4/9/50	-
315,00	2,50	2,25	32,00	168	-	4/9/50	-
315,00	2,50	2,25	40,00	132	-	4/12/64	2/8/55
315,00	2,50	2,25	40,00	168	-	4/12/64	2/8/55
315,00	2,50	2,25	50,00	132	-	4/16/80	-
350,00	2,50	2,25	32,00	144	-	4/12/64	-
350,00	2,70	2,50	32,00	144	-	4/12/64	-
350,00	2,50	2,25	50,00	192	-	4/12/64	2/8/55
350,00	2,70	2,50	50,00	120	-	4/16/80	-
350,00	2,70	2,50	50,00	-	-	4/16/80	-
350,00	2,50	2,25	50,00	144	-	4/16/80	-
350,00	2,70	2,50	50,00	144	-	4/16/80	-

技術データ (2/2)

外径	切断幅	ブレード厚	ドリルホール	歯の数		ピンホール	
				可変	一定	4	2
mm	mm	mm	mm				
350,00	2,70	2,50	50,00	168	–	4/16/80	–
350,00	2,50	2,25	50,00	192	–	4/16/80	–
400,00	2,70	2,50	50,00	192	–	4/16/80	–
460,00	2,70	2,50	50,00	120	–	4/16/80	–

材質概要



- 浸炭焼入れ鋼、発条鋼、玉軸受鋼
- 窒化鋼、高速度工具鋼および工具鋼
- 構造用鉄鋼、熱成形および快削鋼
- 炭素鋼および焼戻し鋼
- 耐酸化ステンレス鋼