

MARATHON[®] M42

小さい断面にも大きい断面にも対応するオールラウンダー



- ▲ 製品レベル2
- ☞ フック歯
- 固体材料とプロファイル材
- ⇕ バンド幅 13 x 0.65 - 80 x 1.60 mm
バンド幅 1/2 x 0.025 - 3-1/8 x 0.063 Inch

製品情報

MARATHON[®] M42 – 小さい断面にも大きい断面にも対応するオールラウンダー

MARATHON[®] M42は、経済的なバンドソーの典型であり、一貫して高品質で幅広い用途に対応できます。

サービス指向のお客様にとってバイメタルバンドソーは、例えば、工業用の用途に必要されるような切断工程の複雑な性能要件やサポート要件に対して最適です。

バイメタルバンドソーは広範囲の用途において高品質を保証します。MARATHON[®] M42の高品質という特徴は、現在、製品プログラムの拡張によってさらにフレキシブルに適用でき、小断面から大固体材料にまでご利用になれます。

バンドソーのスーパーフィニッシュテクニクおよび切断エッジの鋭さにより立ち上がり面を高くし、切断面品質が改善されます。精細なバンド表面は、機械のバンドガイドを保護し、疲労強度を高くします。

用途

- 工業用途
- 中型から大型のワーク

- 抗張力最大1000 N /mm²の全ての金属
- 固体材料
- 単体、層およびバンドルカット
- 混合操作

長所

- 至高の製品特性による長い製品寿命と生産性
- 幅広いアプリケーションでバンド交換を低減
- 優れる静穏な動作により騒音が極僅か
- ストレートカットにより余裕代がほとんど不要
- より繊細な切断面により後処理の減少
- 大幅なコスト削減

特性

- M42歯先
- すくい角：正（かぎ爪型歯）
- 標準のアサリで固定または可変歯ピッチ
- バンドの高精度な真直度と平坦度

技術データ (1/2)

寸法		歯のピッチ (ZpZ)					
幅 x 厚み		可変					
mm	in	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1-1,4
13 x 0.65	1/2 x 0.025						
13 x 0.90	1/2 x 0.035						
20 x 0.90	3/4 x 0.035						
20 x 1.10	3/4 x 0.042						
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K	K		
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K	K	K	K	
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042		K	K	K	K	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	K	K	
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		K	K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	K	K
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063		K	K	K	K	K
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063				K	K	K
接触長	[mm]	30-60	50-100	80-170	150-300	250-550	500-1000
	[in]	1.2-2.4	2-3.9	3.1-6.7	5.9-11.8	9.8-21.6	19.7-39.4

K = フック歯

*最適化されたスーパーフィニッシュ:

即座に、この寸法も新しいインライン生産に変換されました。これにより、ソーバンドは、光沢のある滑らかな表面という形で高い品質を得ることができます。細かいバンド表面は、機械のバンドガイドを保護し、疲労強度を向上させます。

技術データ (2/2)

寸法		歯のピッチ (ZpZ)				
幅 x 厚み		可変	一定			
mm	in	0,75-1,25	6	4	3	1,25
13 x 0.65	1/2 x 0.025		K*	K*		
13 x 0.90	1/2 x 0.035		K*	K*	K*	
20 x 0.90	3/4 x 0.035		K	K	K	
20 x 1.10	3/4 x 0.042				K	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035					
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042					K
41 x 1.10	1-5/8 x 0.042					
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050					
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050					
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063					
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	K				
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063	K				
接触長	[mm] [in]	700-1400 27.6-55.1	50-80 2-3.1	80-120 3.1-4.7	120-200 4.7-7.9	300-800 11.8-31.5

K = フック歯

*最適化されたスーパーフィニッシュ:

即座に、この寸法も新しいインライン生産に変換されました。これにより、ソーバンドは、光沢のある滑らかな表面という形で高い品質を得ることができます。細かいバンド表面は、機械のバンドガイドを保護し、疲労強度を向上させます。

材質概要



- 浸炭焼入れ鋼、発条鋼、玉軸受鋼
- 耐酸化ステンレス鋼（フェライト系）
- 窒化鋼、高速度工具鋼および工具鋼
- 構造用鉄鋼、熱成形および快削鋼
- 炭素鋼および焼戻し鋼
- 鋳鉄
- アルミニウム/アルミニウム合金
- 非鉄金属