

# MARATHON<sup>®</sup> SW M42

材料残留応力のあるソー用途向け特別バージョン



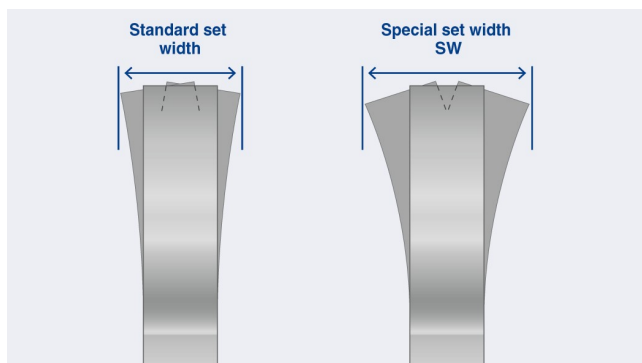
- ▲ 製品レベル2
- 🔪 フック歯
- 固体材料とプロファイル材
- ↕ バンド幅 41 x 1.30 - 67 x 1.60 mm  
バンド幅 1-5/8 x 0.050 - 2-5/8 x 0.063 Inch

## 製品情報

### MARATHON<sup>®</sup> SW M42 – 材料残留応力のあるソー用途向け特別バージョン

MARATHON<sup>®</sup> SW M42 ではアサリが特に広いため内部応力のある被削材を切断する際バンドソーの詰まりが発生しません。

バイメタルバンドソーは特に内部応力のある固体材料とプロファイル材の切断では高性能を発揮するため納得のいく製品です。非常に多様な用途に対応するオールラウンダーなのでソー工程が特に経済的です。



特殊アサリ幅 SW: 特別に広いアサリによりバンドソーの自由カットが可能であり、遊びの余裕があるため低減していく材料の内部応力による詰まりが発生しません。

#### 用途

- 内部応力のあるワーク
- 最大張力1000N/mm<sup>2</sup>の金属

#### 長所

- 材料の内部応力がある場合切断溝に詰まりがない
- バンドの交換が稀になりストレートカットによるコスト削減
- 非常にスムーズな稼動により至高の切断品質
- 高性能
- バリの形成がほとんどないため後処理が少ない

#### 特性

- 特に広いアサリおよび可変歯ピッチ
- 正のすくい角のM42歯先
- 材料の内部応力による詰まりが発生しにくい

## 技術データ

寸法		歯のピッチ (ZpZ)		
幅 x 厚み		可変		一定
mm	in	3 - 4	2 - 3	1,25
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042			K
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	K	K	
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	K	K	
<b>接触長</b>	<b>[mm]</b> <b>[in]</b>	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	300-800 11.8-31.5

K = フック歯

## 材質概要



- 浸炭焼入れ鋼、発条鋼、玉軸受鋼
- 耐酸化ステンレス鋼（フェライト系）
- 窒化鋼、高速度工具鋼および工具鋼
- 構造用鉄鋼、熱成形および快削鋼
- 炭素鋼および焼戻し鋼
- 鋳鉄
- アルミニウム/アルミニウム合金
- 非鉄金属