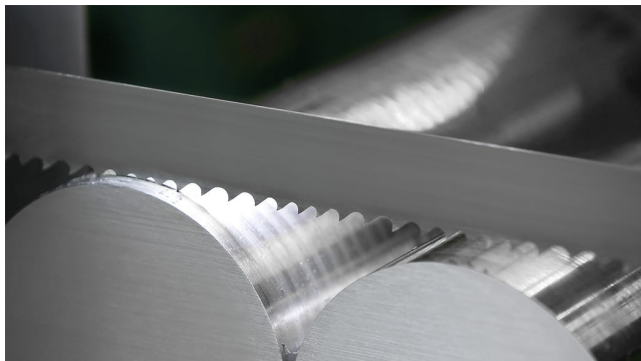


# MARATHON<sup>®</sup> X3000<sup>®</sup>

マシニングの困難な超硬被削材に最適な特殊バンドソー



製品レベル2

フック歯

固体材料とプロファイル材

バンド幅 27 x 0.90 - 67 x 1.60 mm

バンド幅 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063 Inch

## 製品情報

### MARATHON<sup>®</sup> X3000<sup>®</sup> – マシニングの困難な超硬被削材に最適な特殊バンドソー

WIKUS では引張強度が 1000 N/mm<sup>2</sup> を超えるマシニングが困難な超硬合金被削材および焼戻し鋼の切断用切断材 X3000<sup>®</sup> を開発しました。

X3000<sup>®</sup> は高い硬度および至高の靱性が特長です。MARATHON<sup>®</sup> X3000<sup>®</sup> での材質特性をこのように組み合わせたものは WIKUS のバンドソーならではの高品質な刃先の安定性が特長です。

バイメタルバンドソーMARATHON<sup>®</sup> X3000<sup>®</sup> には焼戻し鋼合金のキャリアバンドとの組合せから至高の連続稼働特性があります。

#### 用途

- ・ 高合金オーステナイト系材料
- ・ 引張強度1000N/mm<sup>2</sup>以上の鉄鋼
- ・ 鍛造ブロック

#### 長所

- ・ マシニングの難しい被削材においても長い製品寿命
- ・ 切断の均一性により材料の損失が少ない

- ・ 超硬被削材においても優れる耐摩耗性
- ・ バンド交換が稀でありコスト低減
- ・ 至高の連続作動性能
- ・ 非常にスムーズな稼働により至高の切断品質

#### 特性

- ・ 切断材 X3000<sup>®</sup> で作られた歯先と正のすくい角
- ・ 高い歯先の安定性と磨滅抵抗
- ・ 可変歯ピッチおよび標準アサリ

## 技術データ

寸法		歯のピッチ (ZpZ)				
幅 x 厚み						
mm	in	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K	K	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		K	K	K	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	K
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K
<b>接触長</b>	<b>[mm]</b>	30-60	50-100	80-170	150-300	250-550
	<b>[in]</b>	1.2-2.4	2-3.9	3.1-6.7	5.9-11.8	9.8-21.6

K = フック歯

## 材質概要



- 耐酸化ステンレス鋼（フェライト系）
- ニッケル基合金
- チタン、チタン合金
- 焼戻し鋼（1000 N/mm<sup>2</sup>/ 32 HRC以上）
- デュプレックス鋼および耐熱鉄鋼
- アルミニウム青銅