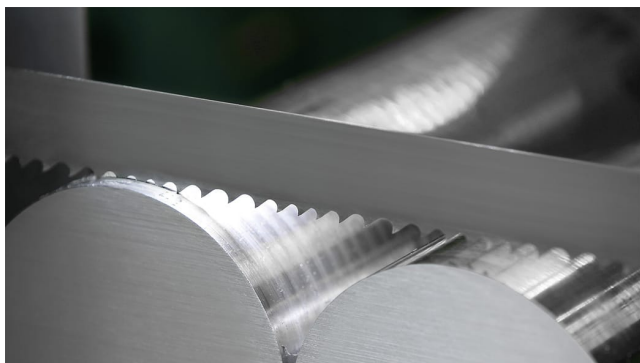


MARATHON[®] X3000[®]

マシニングの困難な超硬被削材に最適な特殊バンドソー



製品レベル2

フック歯

固体材料とプロファイル材

バンド幅 27 x 0.90 - 67 x 1.60 mm

バンド幅 1-1/16 x 0.035 - 2-5/8 x 0.063 Inch

製品情報

MARATHON[®] X3000[®] – マシニングの困難な超硬被削材に最適な特殊バンドソー

高合金で加工が難しい材料や、最大引張強さ 1500 N/mm² までの調質鋼を切断するために、WIKUS は素材 X3000[®] を用いた切刃を開発しました。

X3000[®] は高い硬度および至高の靱性が特長です。MARATHON[®] X3000[®] での材質特性をこのように組み合わせたものは WIKUS のバンドソーならではの高品質な刃先の安定性が特長です。

バイメタルバンドソー MARATHON[®] X3000[®] には焼戻し鋼合金のキャリアバンドとの組合せから至高の連続稼働特性があります。

用途

- ・ 高合金オーステナイト系材料
- ・ 最大 1500 N/mm² までの鋼材 (こうざい)
- ・ 鍛造ブロック

長所

- ・ マシニングの難しい被削材においても長い製品寿命
- ・ 切断の均一性により材料の損失が少ない

- ・ 超硬被削材においても優れる耐摩耗性
- ・ バンド交換が稀でありコスト低減
- ・ 至高の連続作動性能
- ・ 非常にスムーズな稼働により至高の切断品質

特性

- ・ 切断材 X3000[®] で作られた歯先と正のすくい角
- ・ 高い歯先の安定性と磨滅抵抗
- ・ 可変歯ピッチおよび標準アサリ

技術データ

寸法		歯のピッチ (ZpZ)				
幅 x 厚み						
mm	in	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K	K	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		K	K	K	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050		K	K	K	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	K
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K
接触長	[mm]	30-60	50-100	80-170	150-300	250-550
	[in]	1.2-2.4	2-3.9	3.1-6.7	5.9-11.8	9.8-21.6

K = フック歯

材質概要



- 耐酸化ステンレス鋼（フェライト系）
- ニッケル基合金
- チタン、チタン合金
- デュプレックス鋼および耐熱鉄鋼
- アルミニウム青銅
- 焼戻し鋼（最大1500 N/mm² / 47 HRC）