





MIRUS[®]

防錆および耐酸性のパイプおよびプロファイル材用の高性能丸鋸刃



-  断続切断チャンネル用の革新的歯の形状
-  可変歯ピッチ
-  防錆性および耐酸性材料用材
-  285 mm ~ 400 mm

製品情報



MIRUS[®]は、新しい刃先形状、小さな可変歯ピッチ、およびユニークな超硬金属チップをちりばめた歯の数で鋸切断作業を最適化します。生産性、コスト削減、そして再現性の高い表面品質に関してMIRUS[®]は市場で際立っています。

防錆および耐酸性のパイプおよびプロファイル材用の高性能丸鋸刃

シュパンゲンベルグで新しく開発された高性能丸鋸歯 MIRUS[®]はWIKUSの製品の現在の品揃えをさらに補足します。実績のあるWIKUS品質のMIRUS[®]は、薄壁のステンレスおよび耐酸性材料で作られたパイプおよびプロファイル材を加工するための高性能で革新的なソリューションを提供します。

長所概要



ツールコストの節約

一貫した高レベルの切断能力により



生産性の向上

超硬金属切断材を付けた、小さな可変歯のピッチにより



ソーブレードの交換が減少

長い使用期間により



優れた切断面

正確な切断形状により

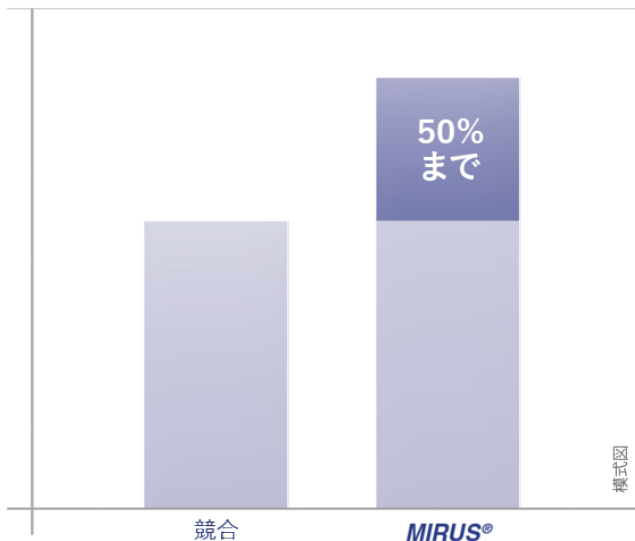


手直しの減少

バリの少ない切断により

お客様情報

最新のコーティング工程により、WIKUSの精密丸鋸ブレードは順次、光学的外観が変更されます。すべての技術的特性、製品の利点、WIKUSの品質は変わりません。



生産性の向上

用途：

- ・ 薄壁のパイプおよびプロファイル材
- ・ 多量切断における高性能の丸鋸装置
- ・ 防錆性および耐酸性材料用材
- ・ シングルカットとマルチカット

特徴：

- ・ 特別に適合した刃先形状
- ・ 可変歯ピッチ
- ・ 硬質材料コーティングを施した超硬切断材料

技術データ

外径	切断幅	ブレード厚	ドリルホール	歯の数		ピンホール	
				可変	一定	4	2
mm	mm	mm	mm				
285,00	2,00	1,75	32,00	174	-	4/9/50	-
285,00	2,00	1,75	40,00	174	-	4/12/64	-
315,00	2,50	2,25	32,00	132	-	4/9/50	-
315,00	2,50	2,25	40,00	132	-	4/12/64	-
315,00	2,50	2,25	32,00	168	-	4/12/64	-
315,00	2,50	2,25	40,00	168	-	4/12/64	2/8/55
350,00	2,50	2,25	40,00	168	-	4/12/64	2/8/55
350,00	2,50	2,25	40,00	192	-	4/12/64	2/8/55
350,00	2,70	2,50	50,00	168	-	4/16/80	-
350,00	2,70	2,50	50,00	192	-	4/16/80	-
400,00	2,70	2,50	40,00	192	-	4/12/64	2/8/55
400,00	2,70	2,50	50,00	192	-	4/16/80	-

材質概要



- 浸炭焼入れ鋼、発条鋼、玉軸受鋼
- 窒化鋼、高速度工具鋼および工具鋼
- 構造用鉄鋼、熱成形および快削鋼
- 炭素鋼および焼戻し鋼
- アルミニウム/アルミニウム合金
- 非鉄金属
- 耐酸化ステンレス鋼