

PRIMAR[®] M42

中小規模の加工品用でレベル1の多目的に使用できる製品



製品レベル1

標準歯またはフック歯

固体材料とプロファイル材

バンド幅 6 x 0.65 - 67 x 1.60 mm

バンド幅 1/4 x 0.025 - 2-5/8 x 0.063 Inch

製品情報

PRIMAR[®] M42 – 中小規模の加工品用でレベル1の多目的に使用できる製品

PRIMAR[®] M42でWIKUSは、バイメタル レベル1分野でも業界標準を生み出しています。革新的な生産プロセスは、優れた製品特性と長い製品寿命を保証します - さらに用途の広い範囲で保証します。プロセスの信頼性が高いため、カットあたりのコストが削減されます。

経済的な基本ソリューションとしてPRIMAR[®] M42は、コストを意識しているお客様を対象としており、特に、ワークショップや小工場に適しています。この際製品の特に優れる価格性能比に納得していただけます。

さらに加わる利点： PRIMAR[®] M42 は現行の全寸法と全歯ピッチで利用可能であるため、バンドソーを普及している全てのバンドソー装置で使用可能です。



用途

- ワークショップや軽工業用途
- 最大直径 900 mmの小から中の断面
- 小規模ロット数
- 固体材料とプロファイル材
- 抗張力 (引張強度) 最大1000 N /mm² の全ての金属

長所

- レベル1セグメントにおいて非常に優れたコストパフォーマンス。
- バンド交換が僅か、多様な用途に対応、さらに停止時間と待機時間が短縮
- 新加工工程による優れた製品寿命
- 可変歯ピッチによりほとんど騒音無し
- 正確なアサリにより、優れた切断表面

特性

- すくい角を調整したM42歯先
- すくい角：正（かぎ爪歯）
- すくい角：0°（標準歯）
- 標準のアサリで固定または可変歯ピッチ

技術データ (1/3)

寸法		歯のピッチ (ZpZ)					
幅 x 厚み		可変					
mm	in	10 - 14	8 - 12	6 - 10	5 - 8	4 - 6	3 - 4
6 x 0.65	1/4 x 0.025	S					
6 x 0.90	1/4 x 0.035	S					
10 x 0.90	3/8 x 0.035	S					
13 x 0.50	1/2 x 0.020						
13 x 0.65	1/2 x 0.025	S	S	S			
20 x 0.90	3/4 x 0.035	S	S	S	S	K	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	S	S	S	S	K	K
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		S	S	S	K	K
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050					K	K
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050						K
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063						K
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063						
接触長	[mm] [in]	< 20 < 0.8	10-30 0.4-1.2	20-50 0.8-2	30-60 1.2-2.4	50-100 2-3.9	80-170 3.1-6.7

S = かき刃形

K = フック刃形

*非鉄金属用の広いアサリ

技術データ (2/3)

寸法		歯のピッチ (ZpZ)					
幅 x 厚み		可変			一定		
mm	in	2 - 3	1,4 - 2	1 - 1,4	18	14	6
6 x 0.65	1/4 x 0.025						
6 x 0.90	1/4 x 0.035						K
10 x 0.90	3/8 x 0.035						K
13 x 0.50	1/2 x 0.020					S	
13 x 0.65	1/2 x 0.025				S	S	K
20 x 0.90	3/4 x 0.035				S		
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K			S	S	
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K					
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K				
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	K					
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	K	K	K			
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063	K	K	K			
接触長	[mm] [in]	150-300 5.9-11.8	250-550 9.8-21.6	500-1000 19.7-39.4	< 10 < 0.4	< 15 < 0.6	50-80 2-3.1

S = かき刃形

K = フック刃形

*非鉄金属用の広いアサリ

技術データ (3/3)

寸法		歯のピッチ (ZpZ)		
幅 x 厚み		一定		
mm	in	4	3	2
6 x 0.65	1/4 x 0.025			
6 x 0.90	1/4 x 0.035			
10 x 0.90	3/8 x 0.035	K		
13 x 0.50	1/2 x 0.020			
13 x 0.65	1/2 x 0.025			
20 x 0.90	3/4 x 0.035	K*	K*	
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K*	K*	K*
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042		K*	
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050			
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050			
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063			
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			
接触長	[mm] [in]	80-120 3.1-4.7	120-200 4.7-7.9	200-400 7.9-15.7

S = かき刃形

K = フック刃形

*非鉄金属用の広いアサリ

材質概要



- 浸炭焼入れ鋼、発条鋼、玉軸受鋼
- 耐酸化ステンレス鋼（フェライト系）
- 窒化鋼、高速度工具鋼および工具鋼
- 構造用鉄鋼、熱成形および快削鋼
- 炭素鋼および焼戻し鋼
- 鋳鉄
- アルミニウム/アルミニウム合金
- 非鉄金属