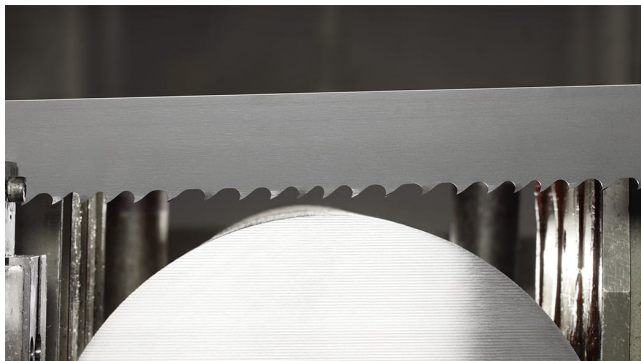


SELEKTA® GS X3000®

切断の難しい材料向けにスーパー仕上げで高能力



- ▲ 製品レベル3
- 🔪 フック歯
- 固体材料
- ↕ バンド幅 27 x 0.90 - 80 x 1.60 mm
バンド幅 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Inch

製品情報

SELEKTA® GS X3000® 切断の難しい材料向けにスーパー仕上げで高能力

ソーイング工具にとって特別な挑戦となるが、高度にまたは最高度に合金された素材です。当社の回答は、SELEKTA® GS X3000®です。研磨されたガイド刃の付いた特別な刃並びのバイメタルソーイングバンドによって、切断の困難な材料を使った高性能な作業の中で最高の表面の品質と直線性が可能になりました。

用途

- ・ ステンレス鋼および耐酸性鋼および合金（オーステナイト系）
- ・ デュプレックス鋼鉄および耐熱鉄鋼
- ・ 優れた面粗度と優れた切断性を必要とする用途向き

長所

- ・ 短い切断時間により高度の生産性
- ・ 耐用面積が大きいためバンドの交換が少ない
- ・ 最適な切断断面で再加工は殆ど必要なし

特性

- ・ 切断材 X3000® で作られた歯先と正のすくい角

- ・ 高い歯先の安定性と磨滅抵抗
- ・ 特許取性能と表面歯

技術データ

寸法		歯のピッチ (ZpZ)					
幅 x 厚み							
mm	in	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1-1,4	0,7-1
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	K	K	K			
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	K	K	K			
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	K		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050			K	K		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		K	K	K		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			K	K	K	
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063					K	K
接触長	[mm]	50-100	80-170	150-300	250-550	500-1000	900-2000
	[in]	2-3.9	3.1-6.7	5.9-11.8	9.8-21.6	19.7-39.4	35.4-78.7

K = フック歯

材質概要



- ニッケル基合金
- チタン、チタン合金
- 焼戻し鋼 (1000 N /mm²/ 32 HRC以上)
- ステンレス鋼および耐酸性鋼 (オーステナイト)
- デュプレックス鋼および耐熱鉄鋼
- アルミニウム青銅