TAURUS® PREMIUM

硬質材料コーティングを施したエントリーレベルのバンドソー

製品レベル1

台形歯

固体材料

バンド幅 34 x 1.10 - 67 x 1.60 mm
バンド幅 1-3/8 x 0.042 - 2-5/8 x 0.063 Inch

製品情報

TAURUS® PREMIUM – 硬質材料コーティングを施したエントリーレベルのバンドソー

バンドソー TAURUS® PREMIUM は、幅広い用途に対する経済的なソリューションです。 硬質材料コーティングを施した硬金属バンドソーは、約20%向上した切断能力と明瞭に長くなった耐用期間を特徴としています。刃の背側にコーティングを加えることで摩擦が少なくなります。

硬金属バンドソーは、たいていの種類の鋼鉄、アルミニウム合金、非鉄金属、鋳鉄の固体材料にご利用になれます。さらにこのバンドソーは、材料を替える時にバンドの交換が不要であるために硬金属の分野の初心者に理想的な条件を備えています。

用途

- 全ての鋼鉄
- 固体材料

長所

- 高い切断性能と非常に優れた切断面の仕上がり
- 長寿命で機械の停止を低減
- 振動の少ない、静かな作動
- 性能要件と耐用期間の要件が高いために初心者に理想的

特性

- 硬質材料コーティングを施した硬金属刃
- 摩擦低減用バンド背側の追加コーティング
- イノベーティブな刃のジオメトリー
- プラスのすくい角を持つ台形刃による高い切断性能
- 可変歯ピッチ

技術データ

寸法		歯のピッチ（ZpZ）			
幅 x 厚み					
mm	in	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T		
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T	T
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050		T	T	
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063		T	T	T
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063				T
接触長	[mm] [in]	80-170 3.1-6.7	150-300 5.9-11.8	250-370 9.8-14.6	290-550 11.4-21.6

T = 台形歯

材質概要

- 浸炭焼入れ鋼、発条鋼、玉軸受鋼
- 耐酸化ステンレス鋼（フェライト系)
- ニッケル基合金
- 窒化鋼、高速度工具鋼および工具鋼
- チタン、チタン合金
- 構造用鉄鋼、熱成形および快削鋼
- 炭素鋼および焼戻し鋼
- 焼戻し鋼（1000 N /mm²/ 32 HRC以上)
- ステンレス鋼および耐酸性鋼（オーステナイト)
- デュプレックス鋼および耐熱鉄鋼
- 鋳鉄
- アルミニウム/アルミニウム合金
- アルミニウム青銅
- 非鉄金属