

TAURUS[®]

優れた特性を備えた安価なエントリーレベルのバンドソー



製品レベル1

台形歯

固体材料

バンド幅 27 x 0.90 - 80 x 1.60 mm

バンド幅 1-1/16 x 0.035 - 3-1/8 x 0.063 Inch

製品情報



TAURUS[®] – 優れた特性を備えた安価なエントリーレベルのバンドソー

至高の品質 - さらに優れる価格性能比TAURUS[®]がその答え

どの鉄鋼や非鉄金属の固体材料の切断にも最適、超硬金属パッケージ無しの機械にも使用可能な超硬金属バンドソー - バイメタルで切り出せないような被削材に最適な真の万能装置。

TAURUS[®]は費用効果が高く、同時に効率の良い切断のために必要なすべての特性を提供します。革新的歯のジオメトリーと実績のある超硬切断材で優れる表面品質を保証し、後処理が最小限になります。

用途

- 全ての鋼鉄および非鉄金属
- 固体材料

長所

- 多面的な使用が可能な廉価な超硬バンドソー
- 超硬金属パッケージ無しのバンドソー装置にも対応
- 生産能力のボトルネックも克服する生産性改善

- 高品質な切断面により材料の再加工は殆ど必要なし

特性

- 革新的な歯のジオメトリー
- 実績のある超硬切断材
- 正のすくい角の台形歯先による高性能マシニング
- 可変歯ピッチ

技術データ

寸法		歯のピッチ (ZpZ)					
幅 x 厚み							
mm	in	3 - 4	2 - 3	1,7 - 2	1,4 - 2	1 - 1,4	0,7 - 1
27 x 0.90	1-1/16 x 0.035	T					
34 x 1.10	1-3/8 x 0.042	T	T				
41 x 1.30	1-5/8 x 0.050	T	T	T	T		
54 x 1.30	2-1/8 x 0.050	T	T	T	T		
54 x 1.60	2-1/8 x 0.063	T	T	T	T		
67 x 1.60	2-5/8 x 0.063			T	T	T	
80 x 1.60	3-1/8 x 0.063					T	T
接触長	[mm]	80-170	150-300	250-370	290-550	500-1000	900-2000
	[in]	3.1-6.7	5.9-11.8	9.8-14.6	11.4-21.6	19.7-39.4	35.4-78.7

T = 台形歯

材質概要



- ・ 浸炭焼入れ鋼、発条鋼、玉軸受鋼
- ・ 耐酸化ステンレス鋼（フェライト系）
- ・ ニッケル基合金
- ・ 窒化鋼、高速度工具鋼および工具鋼
- ・ チタン、チタン合金
- ・ 構造用鉄鋼、熱成形および快削鋼
- ・ 炭素鋼および焼戻し鋼
- ・ 焼戻し鋼（1000 N/mm²/ 32 HRC以上）
- ・ ステンレス鋼および耐酸性鋼（オーステナイト）
- ・ デュプレックス鋼および耐熱鉄鋼
- ・ 鋳鉄
- ・ アルミニウム/アルミニウム合金
- ・ アルミニウム青銅
- ・ 非鉄金属